

Bine ati venit

BR!CO
TOOLS

SC. IT Republic SRL

Bucuresti, Str. Ramnicu Valcea nr.14,

vanzari@bricotools.ro

Nr. Reg. Comertului: J40/6893/2007, CUI:RO21515603

Showroom: Intrarea Ciurului, nr. 13, sector 4



Aparat taiere cu plasma Superior Plasma 160

Producator: Telwin

18718.83 lei (cu
TVA)

Specificatii

Tensiunea de alimentare : 400 V(3Ph)

Grosime de taiere : 50 mm max

Curent absorbit : 40 A max

Putere absorbita : 25 kW max

Tensiune in gol : 348 V

Gama de curent reglat : 30 - 160 A

Curent la 30% : 150 A

Factor de putere : 0.9

Grad de protectie : IP 23

Debit aer comprimat : 170 l/min

Presiune aer comprimat : 4 - 5 bari

Dimensiuni : 670x310x560 mm

Greutate : 46 kg

Descriere detaliata

Superior Plasma 160, destinat taierii (decuparii) metalelor, prin contact.

Avantaje:

- taierea materialelor conductoare chiar si vopsite, ruginite, tratate la suprafata
- taiere mai buna, fara distorsiuni
- viteza de taiere mai mare
- costuri operative scazute
- lipsa gazului inflamabil (folosirea aerului comprimat)
- se evita producerea de interferente radio cu alte aparate, calculatoare, dispozitive medicale, telefoane, etc.
- asistat de un microprocesor ce memoreaza ultimele 10 stari de alarma

Domeniu de utilizare: Industrial - profesional.

Se utilizează un tip special de pistol cu electrod mobil.

Arcul pilot este aprins datorită unei scantei eliberate de un circuit special care transmite un impuls cu înaltă frecvență și de mare intensitate.

Kit livrare:

- pistol de 6 m
- cablu
- clește de masă
- conector pentru aer

Recomandări:

Capacitatea maximă de tăiere a unui aparat de debitat cu jet de plasma reprezintă cea mai mare grosime a materialului pentru care aparatul poate efectua penetrarea acestuia. Capacitatea maximă poate fi atinsă doar pentru anumite materiale și numai în condiții optime de lucru.

Pentru a obține o tăietură curată, și o viteză de tăiere optimă este recomandat ca grosimea materialului să nu depășească 50-60% din capacitatea maximă de tăiere a aparatului pentru oțeluri sau 25-30% pentru aluminiu.

Pentru a obține rezultate optime este necesar ca distanța dintre materialul de debitat și sol (sau alte obstacole) să fie de minim 60 cm. În acest fel este asigurată o cale liberă pentru ca jetul de plasma să "sufle" metalul topit. Absența acestui spațiu liber poate afecta serios calitatea debitării.

Atenționare:

Pentru a putea funcționa, aparatul necesită alimentare cu aer comprimat. Debitul de aer comprimat necesar și presiunea acestuia sunt menționate în secțiunea caracteristici tehnice.